

<p>СОГЛАСОВАНО</p> <p>Генеральный директор ООО «ЭнергоСтрой»</p> <p> С.В. Минеев</p> <p>«13» апреля 2018 г.</p> 	<p>СОГЛАСОВАНО:</p> <p>На заседании Педагогического совета Протокол № 194</p> <p>От «18» апреля 2018 г.</p>	<p>УТВЕРЖДЕНО</p> <p>приказом директора от 06.06.18 № 131</p> <p>Директор ГБПОУ ЛО «Тосненский политехнический техникум»</p> <p> Ю.В. Исмаилова</p> <p>«06» июня 2018 г.</p> 
--	---	---

### РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
*- программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих*  
**государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области  
«Тосненский политехнический техникум»**  
по профессии  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Квалификация:**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3 разряд;  
Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 3 разряд

**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** – 2 года 10 мес.

**На базе** основного общего образования с получением среднего общего образования

**Режим работы** – 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего по курсам
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	37	4	-	-	-	11	52
II курс	25	13	-	3	-	11	52
III курс	15	7	15	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>24</b>	<b>15</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

## 2.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам						
				Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		
					Всего занятий	В т.ч. консультаций	В т.ч. лекций, уроков	В т.ч. лаб. и практич. занятий	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	
									17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	17 недель	5 недель	15 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>-8/3</b>	<b>2052</b>	<b>0</b>	<b>2052</b>	<b>208</b>	<b>919</b>	<b>925</b>	<b>476</b>	<b>663</b>	<b>295</b>	<b>433</b>	<b>185</b>	<b>0</b>	
<b>ОУД.00</b>	<b>Общие учебные дисциплины</b>	<b>-5/2</b>	<b>1232</b>	<b>0</b>	<b>1232</b>	<b>125</b>	<b>504</b>	<b>603</b>	<b>309</b>	<b>428</b>	<b>175</b>	<b>252</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	
ОУД.01	Русский язык	Э	114		114	18	27	69	36	31	18	29			
ОУД.02	Литература	ДЗ	171		171	13	97	61	54	77	18	22			
ОУД.03	Иностранный язык	ДЗ	171		171	17	68	86	38	53	20	22	38		
ОУД.04	Математика	Э	285		285	34	93	158	75	81	53	76			
ОУД.05	История	ДЗ	171		171	13	132	26	34	48	17	42	30		
ОУД.06	Астрономия	ДЗ	41		41		41		17	24					
ОУД.07	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	173		173		10	163	34	63	34	42			
ОУД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	72		72	8	24	40	21	51					
	Индивидуальный проект	ДЗ	34		34	22	12				15	19			
<b>ОУД.00</b>	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>-2/1</b>	<b>479</b>	<b>0</b>	<b>479</b>	<b>71</b>	<b>185</b>	<b>223</b>	<b>113</b>	<b>134</b>	<b>69</b>	<b>97</b>	<b>66</b>	<b>0</b>	
ОУД.09	Родной язык	ДЗ	38		38		27	11			17	21			

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам						
				Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс		III курс		
					Всего занятий	В т.ч. консультаций	В т.ч. лекций, уроков	В т.ч. лаб. и практич. занятий	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	
									17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	17 недель	5 недель	15 недель
ОУД.10	Информатика	ДЗ	196		196	42	42	112	40	52	17	21	66		
ОУД.11	Физика	Э	245		245	29	116	100	73	82	35	55			
<b>ОУД.00</b>	<b>Дополнительные учебные предметы</b>	<b>-/1/-</b>	<b>341</b>	<b>0</b>	<b>341</b>	<b>12</b>	<b>230</b>	<b>99</b>	<b>54</b>	<b>101</b>	<b>51</b>	<b>84</b>	<b>51</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.12	Введение в профессию	ДЗ	341		341	12	230	99	54	101	51	84	51		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>4/2/-</b>	<b>387</b>	<b>129</b>	<b>258</b>	<b>0</b>	<b>146</b>	<b>112</b>	<b>102</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>85</b>	<b>50</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	98	33	65		26	39				21	34	10	
ОП.02	Основы электротехники	З	51	17	34		25	9	34						
ОП.03	Основы материаловедения	З	51	17	34		24	10	34						
ОП.04	Допуски и технические измерения	З	51	17	34		24	10	34						
ОП.05	Основы экономики	З	70	23	47		33	14					17	30	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	66	22	44		14	30					34	10	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>-8\4</b>	<b>2031</b>	<b>209</b>	<b>1822</b>		<b>297</b>	<b>121</b>	<b>34</b>	<b>200</b>	<b>293</b>	<b>329</b>	<b>306</b>	<b>120</b>	<b>540</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-8\4</b>	<b>2031</b>	<b>209</b>	<b>1822</b>		<b>297</b>	<b>121</b>	<b>34</b>	<b>200</b>	<b>293</b>	<b>329</b>	<b>306</b>	<b>120</b>	<b>540</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>-6\1</b>	<b>510</b>	<b>81</b>	<b>429</b>	<b>0</b>	<b>115</b>	<b>47</b>	<b>34</b>	<b>200</b>	<b>123</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Учебная нагрузка обучающихся (час)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам							
				Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс			
					Всего занятий	В т.ч. консультаций	В т.ч. лекций, уроков	В т.ч. лаб. и практич. занятий	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	
									17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	17 недель	5 недель	15 недель
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	62	21	41		29	12	17	24					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	57	19	38		27	11			38				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	73	24	49		35	14	17	32					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	51	17	34		24	10			34				
УП.01	Учебная практика	ДЗ	195		195					144	51				
ПП.01	Производственная практика	ДЗ*	72		72										72
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-1*2</b>	<b>873</b>	<b>70</b>	<b>803</b>		<b>100</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>170</b>	<b>168</b>	<b>153</b>	<b>60</b>	<b>252</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	Э	210	70	140		100	40			17	42	51	30	
УП.02	Учебная практика	ДЗ*	411		411						153	126	102	30	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ*	252		252										252

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Учебная нагрузка обучающихся (час)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам							
				Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс			
					Всего занятий	В т.ч. консультаций	В т.ч. лекций, уроков	В т.ч. лаб. и практич. занятий	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	
									17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	17 недель	5 недель	15 недель
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе</b>	<b>-1*\1</b>	<b>648</b>	<b>58</b>	<b>590</b>		<b>82</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>161</b>	<b>153</b>	<b>60</b>	<b>216</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ	174	58	116		82	34				35	51	30	
УП.04	Учебная практика	ДЗ*	258		258							126	102	30	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ*	216		216										216
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		<b>66</b>	<b>22</b>	<b>44</b>		<b>2</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>10</b>	<b>0</b>
ФК.00.01	Физическая культура	3,ДЗ	66	22	44		2	42					34	10	0
	<b>Всего:</b>	<b>4/18/7</b>	<b>4536</b>	<b>360</b>	<b>4176</b>	<b>208</b>	<b>1364</b>	<b>1200</b>	<b>612</b>	<b>863</b>	<b>588</b>	<b>783</b>	<b>610</b>	<b>180</b>	<b>540</b>
	<b>Практикоориентированность</b>				<b>77%</b>										
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация – 4 недели</b>														
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация – 3 недели</b>														
	<b>Консультации – из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год</b>														

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Учебная нагрузка обучающихся (час)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам							
				Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс			
					Всего занятий	В т.ч. консультаций	В т.ч. лекций, уроков	В т.ч. лаб. и практич. занятий	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	
									17 неделя	24 недели	17 неделя	21 неделя	17 неделя	5 неделя	15 неделя

**ИТОГО**

Дисциплин и МДК	<b>2772</b>	612	719	384	531	406	120	
Учебной практики	<b>864</b>		144	204	252	204	60	
Произв. практики	<b>540</b>							540
Экзаменов	<b>7</b>				3			4
Диф. зачетов	<b>18</b>		4	3	2	4	4	1
Зачётов	<b>4</b>	3					1	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
1	<b><u>Кабинеты:</u></b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2	<b><u>Лаборатории:</u></b> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3	<b><u>Мастерские:</u></b> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4	<b><u>Полигоны:</u></b> сварочный.
5	<b><u>Спортивный комплекс:</u></b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
6	<b><u>Залы:</u></b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал

7	<p><b><u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u></b></p> <p>защитные очки для сварки;  защитные очки для шлифовки;  сварочная маска;  защитные ботинки;  средство защиты органов слуха;  ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  огнестойкая одежда;  молоток для отделения шлака;  зубило;  разметчик;  напильники;  металлические щетки;  молоток;  универсальный шаблон сварщика;  стальная линейка с метрической разметкой;  прямоугольник;  струбцины и приспособления для сборки под сварку;  оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом,  частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки  неплавящимся электродом в защитном газе.</p>
---	--

#### **4. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Тосненский политехнический техникум» (далее – образовательное учреждение) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.), с учетом профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

Образовательное учреждение самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО.

Учитывая, что в соответствии с ПС выпускники могут занимать должности с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификаций по ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов.

Из рекомендуемого перечня возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих, согласно п.3.2, выбрано следующее:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3 разряд;

Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 3 разряд.

#### **Организация учебного процесса**

Настоящий учебный план организует учебный процесс по пятидневной учебной неделе, с продолжительностью занятий по 45 минут.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Практикоориентируемость ОПОП СПО (ППКРС) с учетом всех видов практик (учебной, производственной) составляет 77%, что удовлетворяет требованиям ОПОП СПО (ППКРС) (от 70% до 85%).

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов возможно деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек. Практические занятия по дисциплине «Информатика» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

Общее каникулярное время составляет 24 недели: по 11 недель на 1-2 курсах, из которых 2 недели приходится на зимний период, на 3 курсе – 2 недели зимних каникул.

### **Общеобразовательный цикл**

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В связи с этим, ППКРС разработана на основе требований ФГОС среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии.

Темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы СПО определяется образовательным учреждением самостоятельно (Приказ Минобрнауки от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Срок освоения ППКРС для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель;

промежуточная аттестация – 3 недели;

каникулы – 22 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение – 2052 часа.

Образовательное учреждение оценивает качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО с получением среднего общего образования в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Учебные дисциплины, изучение которых завершается дифференцированным зачетом, образовательное учреждение определяет самостоятельно и указывает их в учебном плане.

На экзамены выносятся три общеобразовательных дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам.

Для реализации требований ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО используются примерные программы учебных общеобразовательных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованные Федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») (Протокол № 3 от 21 июля 2015 г., регистрационный номер рецензии 382 от 23 июля 2015 г. ФГАУ «ФИРО»).

На основе примерных программ общеобразовательных дисциплин образовательное учреждение самостоятельно разрабатывает рабочие программы, уточняя при необходимости тематические планы, разделы (темы) и их содержание.

## **Общепрофессиональный цикл**

В соответствии с требованиями профессиональных стандартов, на основе которых разработан ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», а также требований работодателей Ленинградской области, и с учетом примерной основной образовательной программы 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», (Регистрационный номер: 15.01.05-170919. Дата регистрации в реестре: 19/09/2017) в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

ОП.01 Основы инженерной графики

ОП.02 Основы электротехники

ОП.03 Основы материаловедения

ОП.04 Допуски и технические измерения

ОП.05 Основы экономики

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности. Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно, с учетом содержания профильного компонента общеобразовательных дисциплин, а также с учетом последовательности изучения профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в счет часов, отведенных на эту дисциплину.

## **Профессиональный учебный цикл**

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, согласно выбранным сочетаниям квалификаций выпускника (Приложение к ФГОС СПО), исходя из сочетания квалификаций

квалифицированного рабочего, служащего, указанных в 3.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

На изучение 3-х профессиональных модулей ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением отводится 1822 часа, из которых 172 - часы вариативной части.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.01 "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки".

- в течение первого-второго семестров изучаются МДК.01.01 и МДК.01.03;

- в третьем семестре изучаются МДК.01.02 и МДК.01.04;

ПМ.02 "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"

- с третьего по шестой семестр изучается МДК.02.01;

ПМ.04 "Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением"

- с четвертого по шестой семестр изучается МДК.04.01

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

На практики отведено 1404 часа, что соответствует ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом:

На первом курсе учебная практика проводится со второго семестра 1 раз в неделю по 6 часов, на втором - третьем курсах учебная практика проводится по 12 часов в неделю.

Во втором-третьем семестрах реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем, в объёме 153 часов.

В третьем-шестом семестрах реализуются часы учебной практики, предусмотренные вторым модулем, в объёме 411 часов.

В четвертом-шестом семестрах реализуются часы учебной практики, предусмотренные четвертым модулем, в объёме 258 часов.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и на предприятиях Ленинградской области.

Производственная практика проводится концентрированно. В связи со сложностью организации практики на предприятиях, производственная практика проводится по окончании изучения МДК и учебных практик по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.04 и включает в себя виды работ по трём модулям. На производственную практику отводится 15 недель, в т.ч.: на первый модуль – 72 часа, на второй - 252 часов и на четвёртый - 216 часов.

Производственная практика организуется только на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики, обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

По окончании изучения МДК и практик проводятся дифференцированные зачёты, а по окончании всех элементов модуля проводится экзамен (квалификационный) по каждому модулю.

### **Формирование вариативной части ООП**

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при формировании образовательной программы образовательное учреждение имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППКРС, для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций, указанных в ФГОС СПО, а

также получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Объём вариативной части, указанный во ФГОС СПО, соответствует 216 часам.

В общепрофессиональном цикле добавлено 27 часов в ОП.01 Основы инженерной графики и 13 час - в ОП.05 Основы экономики. В раздел ФК.00 Физическая культура дополнительно добавлено 4 часа.

Распределение часов вариативной части в рамках профессиональных модулей приведено в таблице

Таблица 1

Наименование профессионального модуля	Дополнительная компетенция	Количество часов на ПМ по учебному плану				
		Количество часов на профессиональный модуль	в том числе вариативная часть			
			Всего вариативной части	Междисциплинарный курс (МДК)	Учебная практика (УП)	Производственная практика (ПП)
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.5. Контролировать с применением измерительных инструментов сваренные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	803	30	30	-	-
	ПК 2.6. Исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой)		26	26	-	-
<b>Всего</b>			<b>56</b>	<b>56</b>		
ПМ.04. Частично	ПК 3.4. Исправлять дефекты частично механизированной сваркой (наплавкой)	590	116	116	-	-

<b>механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>						
<b>Всего</b>		<b>116</b>	<b>116</b>			
<b>ИТОГО</b>		<b>172</b>	<b>172</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	

ПК.2.5, ПК.2.6, ПК.3.4 введены на основе профессионального стандарта "Сварщик".

### **Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусмотрены консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

### **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

## Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с п.2.4. ФГОС СПО в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно. На промежуточную аттестацию выделены 4 недели:

3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя (квалификационный экзамен) в шестом семестрах.

Промежуточная аттестация по УД, МДК и практикам проводится в счет часов, отведенных на дисциплину, МДК или практику. В соответствии с Приказом Министерства образования и науки РФ от 20.20.2013 № 1185 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» возможны следующие формы промежуточной аттестации:

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по профессиональному модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»). В связи с этим, по производственным практикам проводится комплексный дифференцированный зачет.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации в той или иной форме определяется образовательным учреждением.

В данном рабочем плане промежуточная аттестация представлена следующим образом:

**На первом курсе предусмотрены 3 зачета (З), 4 дифференцированных зачёта (ДЗ):**

- 3 по ОП.02 Основы электротехники;
- 3 по ОП.03 Основы материаловедения;
- 3 по ОП 04 Допуски и технические измерения;
- ДЗ по ОУД.06 Астрономия;
- ДЗ по ОУД.08 Основы безопасности жизнедеятельности;
- ДЗ по МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование;
- ДЗ по МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций;

**На втором курсе предусмотрены 5 дифференцированных зачетов (ДЗ), 3 экзамена (Э) по общеобразовательному циклу:**

- ДЗ по ОУД.02 Литература;
- ДЗ по ОУД.09 Родной язык;
- ДЗ по МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой;
- ДЗ по МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений;
- ДЗ по УП.01 Учебная практика;
- Э по ОУД.01 Русский язык;
- Э по ОУД.04 Математика;
- Э по ОУД.11 Физика.

**На третьем курсе предусмотрены 1 зачёт (З), 9 дифференцированных зачетов (ДЗ), 1 экзамен по МДК, 3 экзамена по модулям (квалификационный экзамен):**

- 3 по ОП.05 Основы экономики;
- ДЗ по ОУД.03 Иностранный язык;
- ДЗ по ОУД.05 История;
- ДЗ по ОУД.10 Информатика;
- ДЗ по ОП.01 Основы инженерной графики;
- ДЗ по ОП.06 Безопасность жизнедеятельности;
- ДЗ\* комплексный по УП.02 Учебная практика и УП.04 Учебная практика;
- ДЗ по МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе;
- ДЗ\* комплексный по ПП.01, ПП.02 и ПП.04 Производственная практика;
- экзамен по МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;
- экзамен по модулю ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- экзамен по модулю ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- экзамен по модулю ПМ 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся.

### **Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Формами Государственной итоговой аттестации являются защита выпускной квалификационной работы, в том числе в виде демонстрационного экзамена. Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.